

LES ACCESSOIRES POUR DOSEURS



Adaptateurs de seringue

Compatibles avec tous les doseurs de notre gamme

Adaptateur de seringue	Code article
5 cc	F35 044
10 cc	F35 039
30 cc	F35 040

Aiguilles inox

longueur 12 mm – sachet de 50 pièces

Aiguilles inox, Ø 0,15 mm, lavande	F42 062
Aiguilles inox, Ø 0,20 mm, gris	F42 150
Aiguilles inox, Ø 0,25 mm, bleu marine	F42 061
Aiguilles inox, Ø 0,33 mm, bleu ciel	F42 060
Aiguilles inox, Ø 0,40 mm, noir	F42 059
Aiguilles inox, Ø 0,50 mm, vert	F42 058
Aiguilles inox, Ø 0,60 mm, jaune	F42 057
Aiguilles inox, Ø 0,70 mm, marron	F42 151
Aiguilles inox, Ø 0,84 mm, rose	F42 056
Aiguilles inox, Ø 1,37 mm, orange	F42 152
Aiguilles inox, Ø 1,60 mm, vert foncé	F42 153



Aiguilles en polyéthylène transparent longueur 31 mm

Aiguilles PE, Ø 0,40 mm, bleue, sachet 50	F42 055
Aiguilles PE, Ø 0,40 mm, bleue, sachet 100	F42 045
Aiguilles PE, Ø 0,60 mm, rose, sachet 50	F42 054
Aiguilles PE, Ø 0,60 mm, rose, sachet 100	F42 044



Jeu d'aiguilles CML 100 (2 x 9 inox + 2 x 2 PE) **F32 040**
Jeu de 3 ventouses CMC 100 **F32 041**



Seringue en Polypropylène (sans silicone) sachet de 10 pièces

Seringue vide à corps en polypropylène sans silicone. Le col arrondi diminue les vides ou poches d'air créés durant le remplissage. Compatible pour le remplissage de pâte à braser, colle, produits de faible ou forte viscosité. Une seringue complète se compose : d'un corps de seringue, d'un piston, d'une capsule de surbouchage (étanche la grande ouverture de la seringue), d'un bouchon de fermeture de l'embout distributeur.

Conditionnement : sachet de 10 pièces	Code article
Corps de seringue, 5 cc,	F42 170
Corps de seringue, 10 cc,	F42 171
Corps de seringue, 30 cc,	F42 172



Piston

Sachet 10 pièces	Code article
Piston à serrage moyen, 5 cc, rouge	F42 180
Piston à serrage moyen, 10 cc, rouge	F42 181
Piston à serrage moyen, 30 cc, rouge	F42 182
Sachet 10 pièces	
Capsule de surbouchage, 5 cc, rouge	F42 190
Capsule de surbouchage, 10 cc, rouge	F42 191
Capsule de surbouchage, 30 cc, rouge	F42 192



Bouchon de fermeture à tige noire

Sachet 10 pièces	Code article
pour tout type de corps de seringue	F42 194



Pistolet manuel S 850

Pistolet extrudeur manuel de haute qualité. Utilise les cartouches en plastique jetable. Le S 850 est excellent pour l'application sur site de produits d'étanchéité, d'adhésifs... On peut également utiliser ce pistolet pour la dépose de pâte à braser sur stencil de machine à sérigraphier. Ce dispositif offre l'avantage par rapport à l'utilisation de pâte conditionnée en pot, de déposer la quantité exacte de produits. De plus le conditionnement en cartouche évite toute oxydation de la pâte.

Pistolet plastique S 850

Pour cartouche 170 cc (6 oz.) **F42 174**

Pistolet métallique S 850

Pour cartouche 170 cc (6 oz.) **F42 175**



Cartouche de pâte à braser

En 170 cc (6 oz) – 0,5 Kg **F42 215**
 Alliage Sn62Pb36Ag2, flux "no clean"

Autres alliages et autres types de conditionnement, voir pages 61 à 62



Buse jetable à raccord fileté

(6 mm), long 100 mm, Ø 8 mm **F42 176**
 Se fixe sur la cartouche.
 Sachet 10 pièces

LES COMPRESSEURS SILENCIEUX DE LABORATOIRES



CS 25



CS 30



CS 50



CS 100

Désignation	CS 25	CS 30	CS 50	CS 100
Code article	F41 045	F41 044	F41 043	F41 042
Capacité	4 litres	9 litres	24 litres	50 litres
Production	25 litres/min	30 litres/min	50 litres/min	100 litres/min
Niveau sonore	32 dB	40 dB	43 dB	47 dB
Pression max.	8 bars	8 bars	8 bars	8 bars
Puissance	140 W	200 W	340 W	680 W
Masse nette	14 Kg	22 Kg	30 Kg	48 Kg
Alimentation électrique	230 V – 50/60 Hz	230 V – 50/60 Hz	230 V – 50/60 Hz	230 V – 50/60 Hz

Sélection de 4 compresseurs très silencieux (32 à 47 dB). Maniables, ils sont idéals pour les laboratoires, les bureaux d'étude, les classes d'enseignement...

La gamme CS est adaptée à la production silencieuse d'air comprimé pour des besoins n'excédant pas :

- 25 litres/min pour le CS 25,
- 30 litres/min pour le CS 30,
- 50 litres /min pour le CS 50,
- 100 litres/min pour le CS 100.

Les compresseurs sont livrés avec un kit de raccords rapides, 3 mètres de tuyau et 1 filtre purificateur d'air pour être raccordés directement à nos doseurs.

LES ACCESSOIRES POUR DOSEURS



Adaptateurs de seringue

Compatibles avec tous les doseurs de notre gamme

Adaptateur de seringue	Code article
5 cc	F35 044
10 cc	F35 039
30 cc	F35 040

Aiguilles inox

longueur 12 mm – sachet de 50 pièces

Aiguilles inox, Ø 0,15 mm, lavande	F42 062
Aiguilles inox, Ø 0,20 mm, gris	F42 150
Aiguilles inox, Ø 0,25 mm, bleu marine	F42 061
Aiguilles inox, Ø 0,33 mm, bleu ciel	F42 060
Aiguilles inox, Ø 0,40 mm, noir	F42 059
Aiguilles inox, Ø 0,50 mm, vert	F42 058
Aiguilles inox, Ø 0,60 mm, jaune	F42 057
Aiguilles inox, Ø 0,70 mm, marron	F42 151
Aiguilles inox, Ø 0,84 mm, rose	F42 056
Aiguilles inox, Ø 1,37 mm, orange	F42 152
Aiguilles inox, Ø 1,60 mm, vert foncé	F42 153



Aiguilles en polyéthylène transparent longueur 31 mm

Aiguilles PE, Ø 0,40 mm, bleue, sachet 50	F42 055
Aiguilles PE, Ø 0,40 mm, bleue, sachet 100	F42 045
Aiguilles PE, Ø 0,60 mm, rose, sachet 50	F42 054
Aiguilles PE, Ø 0,60 mm, rose, sachet 100	F42 044



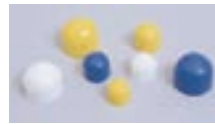
Jeu d'aiguilles CML 100 (2 x 9 inox + 2 x 2 PE) **F32 040**
Jeu de 3 ventouses CMC 100 **F32 041**



Seringue en Polypropylène (sans silicone) sachet de 10 pièces

Seringue vide à corps en polypropylène sans silicone. Le col arrondi diminue les vides ou poches d'air créés durant le remplissage. Compatible pour le remplissage de pâte à braser, colle, produits de faible et forte viscosité. Une seringue complète se compose : d'un corps de seringue, d'un piston, d'une capsule de surbouchage (étanche la grande ouverture de la seringue), d'un bouchon de fermeture de l'embout distributeur.

Conditionnement : sachet de 10 pièces	Code article
Corps de seringue, 5 cc,	F42 170
Corps de seringue, 10 cc,	F42 171
Corps de seringue, 30 cc,	F42 172



Piston

Sachet 10 pièces	Code article
Piston à serrage moyen, 5 cc, rouge	F42 180
Piston à serrage moyen, 10 cc, rouge	F42 181
Piston à serrage moyen, 30 cc, rouge	F42 182
Sachet 10 pièces	
Capsule de surbouchage, 5 cc, rouge	F42 190
Capsule de surbouchage, 10 cc, rouge	F42 191
Capsule de surbouchage, 30 cc, rouge	F42 192



Bouchon de fermeture à tige noire

Sachet 10 pièces
 pour tout type de corps de seringue **F42 194**



Pistolet manuel S 850

Pistolet extrudeur manuel de haute qualité. Utilise les cartouches en plastique jetable. Le S 850 est excellent pour l'application sur site de produits d'étanchéité, d'adhésifs... On peut utiliser également ce pistolet pour la dépose de pâte à braser sur stencil de machine à sérigraphier. Ce dispositif offre l'avantage par rapport à l'utilisation de pâte conditionnée en pot de déposer la quantité exacte de produits. De plus le conditionnement en cartouche évite toute oxydation de la pâte.

Pistolet plastique S 850

Pour cartouche 170 cc (6 oz.) **F42 174**

Pistolet métallique S 850

Pour cartouche 170 cc (6 oz.) **F42 175**



Cartouche de pâte à braser

En 170 cc (6 oz) – 0,5 Kg **F42 215**
 Alliage Sn62Pb36Ag2, flux "no clean"

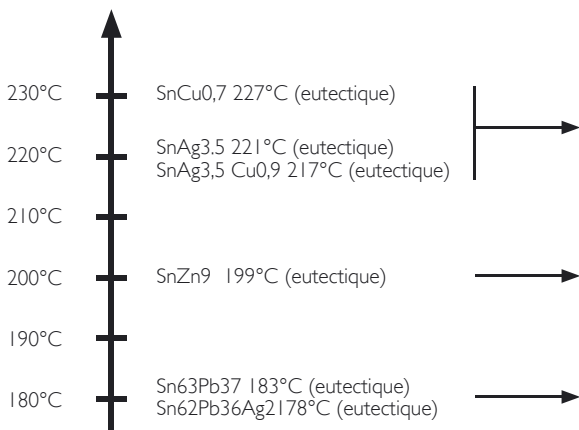
Autres alliages et autres types de conditionnement, voir pages 61 à 62

Buse jetable à raccord fileté

(6 mm), long 100 mm, Ø 8 mm **F42 176**
 Se fixe sur la cartouche.
 Sachet 10 pièces



Température de fusion des alliages sans plomb



Convergence des grands projets continentaux :

JAPON	JEITA	SnAg3,0 Cu0,5
USA	NEMI	SnAg3,9, Cu0,6
EUROPE	IDEALS	SnAg3, Cu0,5
MONDE	ITRI	SnAg3,4-4,1, Cu0,45-0,9

Alliages à base de Bi pour applications spécifiques

problèmes d'oxydation et de corrosion (Zn)

suppression le 01/07/06 sauf dérogations



LES FLUX DE SOUDURE



Les flux de soudure sont utilisés pour effectuer un traitement de surface des composants et des plages d'accueil, facilitant ainsi les opérations de brasage. Les flux "sans nettoyage" ou "no clean" réduisent la formation de résidus ; ils sont à base de solvants et l'opération de nettoyage peut être supprimée sans risque de corrosion ultérieure car ils ne contiennent pas de chlore.

LES FLUX "NO CLEAN / SANS NETTOYAGE"

Cond.	Code article
1 litre	E52 000
3 litres	E52 001
20 litres	E52 002

Diluant pour flux "No Clean / Sans Nettoyage"

1 litre	E52 003
3 litres	E52 004
20 litres	E52 005

Autres flux (résineux, hydrosolubles), nous consulter – fiches techniques sur simple demande.

FLUX DE SOUDURE POUR LA REPARATION



Conditionnement adapté pour les opérations de réparation.

Le flux en gel conditionné en seringue permet une dépose très précise sur la surface à traiter. Chaque seringue est livrée avec un poussoir manuel ; elle peut se raccorder à un doseur ou par l'intermédiaire d'un adaptateur (voir page 43 ou 60).

Flux en gel sans nettoyage avec poussoir, seringue 10 cc	Code article
	F42 202

NETTOYANT DE FLUX DE SOUDURE



Dessoudage & nettoyage de flux - SOUDURE NET

Aéro 520 ml. Solvant nettoyant de flux de soudure, action chimique & mécanique, anti-statique, toutes positions

SOUDURE NET	Code article
	F42 249

Consulter également les machines et les produits de nettoyage pages 38 & 64.

CLASSIFICATION NFC 90550

N°	Alliage	E = Eutectique Solidus	Liquidus	N°	Alliage	E = Eutectique Solidus	Liquidus	N°	Alliage	E = Eutectique Solidus	Liquidus
1	Sn 100 (étain pur)	232	232	9	Pb 88 Sn Ag 2	268	302	17	Sn 95 Sb	232	240
2	Sn 63 Pb	E 183	183	10	Pb 93 Sn Ag 1,5	296	301	18	Au 80 Sn	E 280	280
3	Sn 60 Pb	183	190	11	Pb 97 Ag Sn	309	310	19	Bi 57 Sn	E 138	138
4	Sn 50 Pb	183	216	12	Sn 60 Pb Cu 2	183	191	20	Sn 50 In	118	125
5	Pb 90 Sn	270	300	13	Sn 60 Cu P	183	190	21	Pb 50 In	180	209
6	Pb 95 Sn	308	312	14	Sn 50 Pb Cd 18	E 145	145	22	Pb 92 In Ag 2	E 300	300
7	Sn 96 Ag	E 221	221	15	Sn 50 Pb Bi 3	185	212	23	In 97 Ag	E 143	143
8	Sn 62 Pb Ag 2	E 178	178	16	Sn 99 Sb	E 234	234	24	In 80 Pb Ag 5	E 149	149
								25	Pb 97 Ag	E 304	304

Choix de l'alliage sans plomb

Convergence des grands projets continentaux :

Refusion : **SnAgCu** => **SAC - solution majoritaire**
SnAg => **solution minoritaire**
 SnAgBi => certaines applications - solution minoritaire
 SnAgCuSb => SACS ou CASTIN si 0,25% Sb (AIM) - solution minoritaire

Vague : SnAgCu => **SAC solution majoritaire mais problème de coût**
SnAg => **solution minoritaire**
SnCu => **solution économique**
 SnAgBi => certaines applications - solution minoritaire

Tendance générale :

Refusion : **SnAgCu**
 Vague : **SnAgCu - SnCu - SnCuNi**



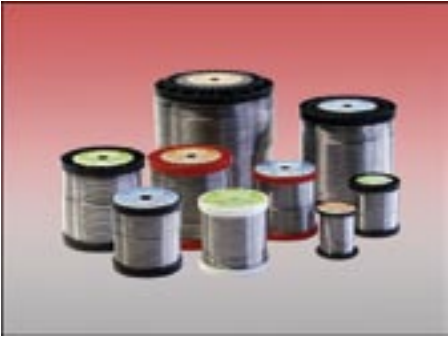
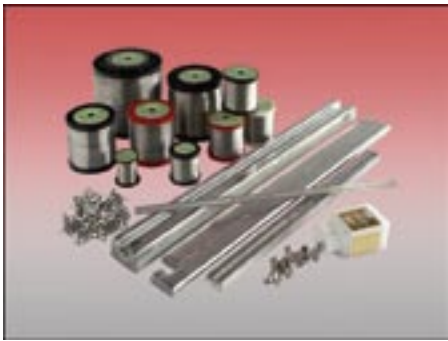
Législation :

les directives européennes

ROHS Reduction Of Hazardous Substances. **RSD**
 Limitations de l'utilisation de certaines substances dangereuses
 Directive 2002/95/CE du parlement européen et du conseil du 27/01/03.

WEEE Waste of Electrical and Electronic Equipment
ou DEEE Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques
 Directive 2002/96/CE du parlement européen et du conseil du 27/01/03.

Concerne : "équipements électriques et électroniques" : les équipements fonctionnant grâce à des courants électriques ou à des champs électromagnétiques, et les équipements de production, de transfert et de mesure de ces courants et champs, relevant des catégories mentionnées à l'annexe IA, et conçus pour être utilisés à une tension ne dépassant pas 1 000 volts en courant alternatif et 1 500 volts en courant continu.



LES PRODUITS POUR LE BRASAGE A LA VAGUE

ALLIAGES AVEC PLOMB

Soudure haute pureté en barre , alliage étain/plomb Sn63Pb37	le Kg	E42 205
Soudure haute pureté en grenaille , alliage étain/plomb Sn63Pb37	le Kg	E42 206

ALLIAGES SANS PLOMB

Soudure haute pureté en barre , alliage Sn99,3Cu0,7	le Kg	E43 211
Soudure haute pureté en grenaille , alliage Sn99,3Cu0,7	le Kg	E43 210
Soudure haute pureté en barre , alliage Sn96,5Ag3Cu0,5	le Kg	E43 212

Soudure haute pureté en grenaille , alliage Sn96,5Ag3Cu0,5	le Kg	E43 213
Baguette d'étain pur en barre, Sn 100%	le Kg	E42 207

Autres alliages, nous consulter -
fiches techniques sur simple demande

Ruban de masquage de protection des connecteurs, adhésif sans silicone, rouleau de longueur 33 mètres	larg. 12 mm larg. 25 mm	BS 102 BS 103
---	----------------------------	--------------------------------

Masque protecteur pelable , protège du bain de soudure, s'élimine facilement après brasage.	flacon 250 ml	E42 209
--	---------------	----------------

Huile de recouvrement	Bidon 20 l	E42 208
------------------------------	------------	----------------

LA SOUDURE EN FIL

3 types de soudure sont disponibles selon le flux contenu : résineux, sans nettoyage et hydrosoluble. Produits conformes aux normes NFC 90550 et EH 29453 pour les alliages et EN 29454 pour les flux. La soudure sans nettoyage évite le nettoyage et laisse très peu de résidus ; Elle est recommandée pour la plupart des applications courantes. La soudure à flux hydrosoluble est utilisée lorsque le process l'exige.

Pour la santé, il est recommandé d'extraire et de filtrer les fumées de soudure, consulter les équipements et accessoires pages 70 à 75.



ALLIAGES SANS PLOMB

La soudure en fil à flux incorporé "sans nettoyage"		Code article
Alliage Sn99,3Cu0,7, ø 5/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 090
Alliage Sn99,3Cu0,7, ø 7/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 091
Alliage Sn99,3Cu0,7, ø 10/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 092

Soudure en fil à flux incorporé "sans nettoyage" RNSB

Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, ø 5/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 010
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, ø 7/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 011
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, ø 10/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 012

Autres alliages, nous consulter -
fiches techniques sur simple demande

ALLIAGES AVEC PLOMB

La soudure en fil à flux incorporé résineux type CA		Code article
Alliage Sn60Pb40, ø 5/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 020
Alliage Sn60Pb40, ø 7/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 021
Alliage Sn60Pb40, ø 10/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 022

Soudure en fil à flux incorporé "sans nettoyage" RNSB

Alliage Sn60Pb40, ø 5/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 030
Alliage Sn60Pb40, ø 7/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 031
Alliage Sn60Pb40, ø 10/10 mm, bobine 0,5 Kg		E52 032

LA PATE A BRASER

ALLIAGES AVEC PLOMB

PATE A BRASER A FLUX "SANS NETTOYAGE"

Alliage Sn62Pb36Ag2, 12% de flux	seringue 10 ml	F42 210
Alliage Sn62Pb36Ag2, 12% de flux	seringue 10 ml avec poussoir	F42 213
Alliage Sn62Pb36Ag2, 12% de flux	pot de 250 g	F42 211
Alliage Sn62Pb36Ag2, 12% de flux	pot de 500 g	F42 212

Cartouche de pâte à braser

"sans nettoyage" en 170 cc (6 oz) - 0,5 Kg		F42 215
Alliage Sn62Pb36Ag2, flux no clean		

La cartouche de pâte à braser s'adapte dans le pistolet manuel S850, descriptif page 43 et convient parfaitement pour le dépôt sur écran de sérigraphie.

Nous consulter pour d'autres types d'alliages, d'autres % de flux, une classe ou un conditionnement différents. Fiches techniques sur demande.

ALLIAGES SANS PLOMB

PATE A BRASER A FLUX "SANS NETTOYAGE"

	Cond.	Code article
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, 12% de flux	seringue 10 ml	F42 240
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, 12% de flux	seringue 10 ml avec poussoir	F42 241
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, 12% de flux	pot de 250 g	F42 242
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, 12% de flux	pot de 500 g	F42 243

Cartouche de pâte à braser

"sans nettoyage" en 170 cc (6 oz) - 0,5 Kg		F42 244
Alliage Sn96,5Ag3Cu0,5, flux no clean		

Buse jetable à raccord fileté

1/4" (6 mm), long 100 mm, Ø 8 mm		F42 176
Se fixe sur la cartouche. Sachet 10 pièces		

LA COLLE CMS

Elle est utilisée essentiellement pour le brasage des cartes mixtes (traversants et CMS) lors du passage à la vague. Colle mono-composante sans solvant de couleur rouge. Polymérisation à la chaleur.

Colle CMS mono-composante seringue 10 ml avec poussoir	F42 225
--	----------------

