



N° 26 SPC : MAITRISE STATISTIQUE DES PROCEDES

Durée du stage : 21 heures en 3 jours
Nombre maximum de stagiaires par session = 10
Nombre minimum de stagiaires par session = 4

Ce stage s'adresse aux bureaux d'études, méthodes, responsables de fabrication ainsi qu'aux services contrôle/qualité.

Cette formation fait appel à très peu de théories mathématiques et statistiques. Elle est principalement axée sur la méthodologie de mise en place de ces outils, au respect des règles et à l'approche pratique. À l'issue de la formation, les participants seront à même de mener entièrement une application réelle.

I – LA MAITRISE STATISTIQUE DES PROCEDES (durée : 2,5 jours)

I-1 Présentation générale du SPC

- Introduction au SPC ou MSP
- La philosophie SPC
- Rappel historique
- Principe

I-2 La méthodologie

- La méthodologie de mise en place
- Rappels sur les outils statistiques (loi normale)

I-3 Les outils

- La capacité d'un processus, d'un produit, d'un équipement
- Les principaux types de cartes et leur utilisation
- Les règles SPC
- Le suivi et l'exploitation des mesures

I-4 Exemples et applications

II - APTITUDES DES INSTRUMENTS DE MESURE OU SYSTEME DE MESURE (durée 0,5 jour)

II-1 Présentation générale

- Introduction
- Lien avec la maîtrise statistique des procédés
- Pourquoi évaluer l'aptitude d'un instrument de mesure ? - Définitions
- Justesse
- Répétabilité
- Reproductibilité
- Stabilité
- Linéarité

II-2 La méthodologie

- La méthodologie de mise en place

II-3 Les outils

- Description de la méthode de l'étendue
- Description de la méthode de la moyenne et de l'étendue

II-4 Exemples et applications