

## COMINTEC sas

11 rue des Campanules  
BP184 - LOGNES  
77315 MARNE LA VALLEE Cedex 2  
Tel : + 33 (0)1 64 62 80 90  
Fax : +33 (0)1 64 62 80 98  
E-Mail : [info@comintec.fr](mailto:info@comintec.fr)  
Internet : [www.comintec.fr](http://www.comintec.fr)



# JU-100-5

## Colle CMS pour application dispensing

**Colle CMS mono-composant** de base epoxy pour procédé brasage vague, **application par dispensing**, compatible avec machine de dépose colle à Haute Cadence (i.e. : 0,08 sec / point).  
Polymérisation rapide : 60 sec à 130 / 150 °C ou 90 sec à 120 / 130 °C.



Immediately after dispensing



30min. after dispensing

### Avantages principaux :

- Excellente aptitude à la dépose en Haute Cadence.
- Pas d'affaissement après dépose.
- Très haut profil de points déposé.
- Polymérisation rapide : 60 sec à 130 / 150 °C
- Très bonne tenue en passage vague (250 °C / 10 sec)

	<i>Etat / Couleur</i>	<i>Viscosité Pa.s @20 °C</i>	<i>Densité</i>	<i>Tenue mécanique Sur Chip et mini-melf</i>	<i>% volatiles 105 °C / 3 h</i>
<b>JU - 100 - 5</b>	Pâte rouge	50	1,21	> 3 kg	< 1 %

### Autres produits :

- Colle CMS pour application par sérigraphie : **JU-41 P & JU-44P**
- Colle CMS pour process double refusion \* : **JU-R2S** (\* évite la chute des composants de la 1<sup>ière</sup> refusion)