

# COMINTEC sas

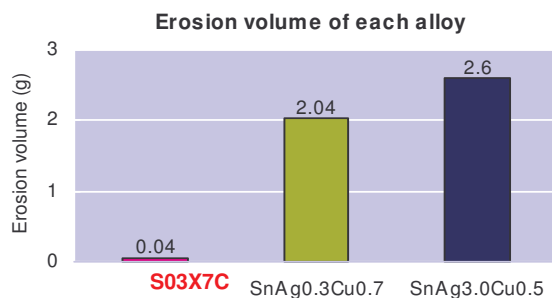
11 rue des Campanules  
BP184 - LOGNES  
77315 MARNE LA VALLEE Cedex 2  
Tel : + 33 (0)1 64 62 80 90  
Fax : +33 (0)1 64 62 80 98  
E-Mail : [info@comintec.fr](mailto:info@comintec.fr)  
Internet : [www.comintec.fr](http://www.comintec.fr)



## S03X7C-56M

### Fil de soudure « Sans Plomb » & « Anti-Erosion »

Le phénomène d'érosion prématurée des pannes de fer en soudage au fer étant problématique, KOKI a développé **un alliage sans – plomb spécial diminuant l'érosion / dissolution des pannes de fer à souder** : Sn 98,97% / Ag 0,3% / Cu 0,7% / Co 0,03%.



#### Test d'érosion :

- lame de Cu 120 x 10 x 1 mm plongée dans bain d'alliage SAC 305, SAC 307 et S03X7C.
- 255 °C x 30 mn .

Mesure de l'érosion par différence de masse.

La partie immergée représente 3 g.

#### Avantages principaux :

- Excellente mouillabilité liée à la fluidité de l'alliage.
- Amélioration des propriétés mécaniques des joints repris avec le S03X7C-56M grâce au Co. (test de Creep strenght à 130 °C / masse de 3 kg).
- Compatibilité avec les divers alliages « Sans Plomb »
- Passe les Tests SIR, Electromigration selon JIS – Z 3197-8.5.3

	Temp. de fusion	Halogènes	Flux	%Flux	Diamètres
S03X7C-56M	217 / 227 °C	0,12 %	ROL1	3,0	0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2 mm

#### Autres produits :

- fil de soudure SAC 305 : **S3X-56M**, Sn 60 / Pb 40 (plomb) : **JM 20**
- flux de retouche & réparation : **TFM 405** & **TFM 955**