

TESTEUR D'IMPURETES MALCOM STA2



**LE STA2 EST UN TESTEUR D'IMPURETES
POUR LA MESURE DES TAUX DE PLOMB
ET CUIVRE DANS LES ALLIAGES.**

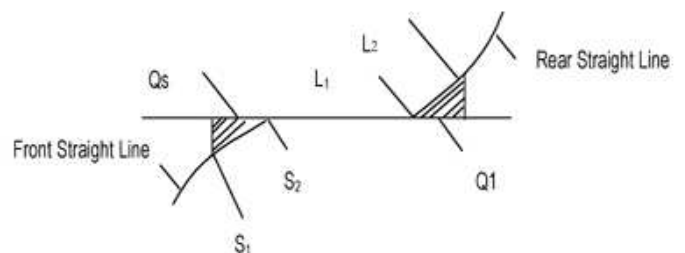
Si du plomb est introduit dans un alliage, sa composition est modifiée et la température de fusion diminue progressivement. Pour le brasage, ce phénomène peut être la cause de rupture du joint. Ce risque majeur de non qualité suggère un contrôle régulier du taux de contamination au plomb.

Il existe plusieurs méthodes qui permettent d'effectuer ces mesures : l'analyse par fluorescence X, la spectrophotométrie par absorption atomique, l'analyse chimique... Cependant, ces méthodes sont longues et onéreuses.

Forte de son expérience en contrôle de procédés et consciente du besoin, MALCOM a développé un appareil qui permet de mesurer et contrôler rapidement les taux d'impuretés de votre alliage.

PRINCIPE DE MESURE :

S1 : Température d'équilibre de phase solide
Qs : Quantité de chaleur correspondant à S1
S2 : Température de début d'eutectique
L1 : Température de la fin d'eutectique
Q1 : Quantité de chaleur correspondant à L2
L2 : Température d'équilibre de phase liquide



Deux thermocouples sont positionnés dans la chambre : au centre et en périphérie extérieure pour mesurer les températures et vitesses de refusion et de refroidissement.

C'est en analysant ces valeurs que l'on détermine la présence d'impuretés dans l'alliage (présence de Pb ou de Cu).

CARACTERISTIQUES GENERALES :

- Mesure du Pb : plage : 0 - 0.2% ; précision : +/- 0.015%
- Mesure du Cu : plage : 0.3 - 0.9% ; précision : +/- 0.1%
- Test rapide : environ 40 minutes
- 50g d'échantillon