

SYSTEME MALCOM TD-6A

SYSTEME DE CONTROLE LASER DE SERIGRAPHIE



Au cours des dernières années, circuits électroniques et composants ont été miniaturisés. Les technologies de brasage doivent prendre en compte la réduction d'espace entre les composants montés en surface (0,25mm aujourd'hui contre 0,50mm auparavant). Par conséquent, dépôt de crème irrégulier, encrassage du pochoir, formation de ponts sont des risques potentiels. Il est donc primordial que le dépôt de crème par sérigraphie puisse être contrôlé en mesurant la hauteur, la largeur et le volume de pâte déposée.

Le TD-6A contrôle en 3D hauteur, secteur, volume et défauts de sérigraphie des dépôts de crème :

- Le Slit-laser scan le PCB et affiche l'image en 3D,
- L'éclairage par LED permet de mesurer précisément différents types de PCB,
- Le programme "Gerber data" permet l'inspection rapide des données,
- Analyse des données SPC en option.

SPECIFICATIONS

Inspection :

Plage de mesure	5.85mm (largeur) - 4.39mm (profondeur) – 50-300µm (hauteur)
Résolution	~5.2µm
Fonction Approuvé/Rejeté	Détermine automatiquement si la crème correspond aux normes utilisateur spécifiées (traitement d'image en couleur)
Méthode	Teaching, Gerber data conversion program
Dimensions du circuit imprimé	Minimum : 50mm x 50mm - Maximum : 250mm x 330mm - Epaisseur : 0,5 - 3mm

Système optique :

Source lumineuse 1	Overhead RGB LED (16.77 million colors)
Source lumineuse 2	Angled RGB LED (16.77 million colors)
Source lumineuse 3	Laser
Caméra	Haute cadence et Haute résolution couleur
Principe de mesure de hauteur / de secteur	45° Slit-laser method / Color image processing
Slit-laser	Laser : 8mm (hauteur) x 10µm

Unité principale :

System	High-speed image processing computer system
Interface	Clavier, Souris, Moniteur