



**FORMATION CONTINUE - FABRICATION EN ELECTRONIQUE
CIRCUITS IMPRIMES - BRASAGE - MICROELECTRONIQUE**
33, rue Ravon, 92340 BOURG LA REINE – France internet : www.iftec.fr
Tél +33 (0)1 45 47 02 00 – Fax +33 (0)1 45 47 39 79 E.mail : iftec@iftec.fr

S.A.S. au Capital de 62 500 euros – RCS Nanterre 324 047 174 00028 – Code NAF : 804C
Code TVA : FR 65 324 047 174 – N° Enregistrement Formation Continue : 11 92 00 210 92

MESURE DE BRASABILITE Des composants électroniques (examen destructif)

INFORMATIONS SUR CE SERVICE



Labo de chimie



Méniscographe



Vieillessement Accéléré

Travaux réalisés :

- Mesure de la brasabilité des connexions des composants par la méthode de la « balance de mouillage » ou méniscographe. Deux méthodes peuvent être pratiquées :

* mesure de **l'angle de mouillage** selon les normes NFC 90550 et A 89400
avec **appréciation de la qualité** : Excellent, bon, acceptable, mauvais.

* mesure de **la force de mouillage** selon les normes J-STD 002 et J-STD 004

- Rédaction d'un rapport d'examen comportant les conditions de la mesure, le réseau et la moyenne des courbes en angle (ou en force). Ce rapport peut être envoyé par e-mail dès la fin des mesures.

Conditions de mesure.

* Chaque mesure est réalisée sur un lot de 10 pièces, et nous demandons 15 composants par lot pour assurer la mesure en cas de difficulté imprévue.

* Il est également nécessaire de nous préciser les paramètres de la mesure : alliage ? flux ? température ?
Pour cela, il y a 2 possibilités :

* soit alliage + flux + température indiqués par les normes en référence.

* soit alliage + flux + température de votre procédé.

Dans ce dernier cas il faudra nous faire parvenir une quantité de flux (un flacon de 10 ml est suffisant) et éventuellement 1,5 kg d'alliage si celui-ci est spécifique, en outre une mesure de la caractéristique gamma LV du flux est probablement nécessaire si la mesure en angle est demandée (nous consulter).

Délai : généralement dans la semaine, sauf quantité importante ou difficultés particulières (nous consulter).

Remarque : Nous pouvons aussi réaliser un vieillissement accéléré de la brasabilité , en chaleur sèche ou en chaleur humide selon la norme choisie, ou selon votre spécification.

Tarif : selon la méthode et le nombre de mesures ; merci de nous consulter.